

Инструкция по применению термоиндикаторных составов

1. При нанесении термоиндикаторов с испытуемой поверхности удаляют пыль, окалину, копоть, масло и другие загрязнения. Поверхность тщательно обезжиривают ацетоном или спиртом.
2. Термоиндикаторы тщательно перемешивают путем взбалтывания или с помощью стеклянной палочки до образования однородной суспензии.
3. Художественную кисть перед нанесением тщательно очищают спиртом или ацетоном, промывают и высушивают.
4. Суспензии термоиндикаторов наносят на предварительно подготовленную поверхность как можно более равномерно, не допуская наложения слоев одного термоиндикаторного состава на другой и сушат в течении 20-30 минут при комнатной температуре.
5. Необходимо в обязательном порядке заготовить эталоны всех марок термоиндикаторов на пластинках, изготовленных из тех же материалов, на которых будут проводиться испытания.
6. Эталоны на термоиндикаторы должны быть выполнены таким образом, чтобы на эталоне одновременно имели место вид: термоиндикаторное покрытие – до воздействия температуры и термоиндикаторное покрытие – после воздействия температуры.
7. Способы изготовления эталонов:
 - Если пластина выполнена из электропроводного материала, то ее удобно нагревать пропуская через нее электрический ток. В этом случае пластина должна иметь переменное сечение, что обеспечивает создание градиента температур.
 - Для неэлектропроводных (впрочем как и для электропроводных) материалов образец в виде длинной пластины постоянного сечения можно поместить в трубчатую печь типа СУОЛ с продольным градиентом температур. Ориентировочный размер пластин оставляет: 10x180-200 мм. Пластины изготавливают из различных материалов: керамика, стекла, металлы и т.д.
8. Перед нанесением термоиндикатора на исследуемую поверхность необходимо отработать процесс его нанесения на вспомогательной поверхности (количество термоиндикатора на кисти, степень нажатия на кисть при нанесении и т.д.).
9. При необходимости термоиндикатор можно разбавить соответствующим растворителем.
10. Защитную пленку наносят кистью на предварительно нанесенное и высушенное термоиндикаторное покрытие таким образом, чтобы она перекрывала со всех сторон термоиндикаторное покрытие не менее чем на 2-3 мм. Для придания термопокрытию маслостойкости защитную пленку наносят в два слоя, причем последующий слой наносят после полного высыхания предыдущего (уточните у поставщика рабочую температуру пленки).

11. После проведения испытаний термоиндикатор может быть удален с изделия тампоном, смоченным спиртом, ацетоном или механическим путем.

12. Техника безопасности

При работе с термоиндикаторами НЕОБХОДИМО соблюдать правила Техники безопасности при работе с огнеопасными и токсичными веществами:

- Все работы, связанные с нанесением термонидикаторов, необходимо проводить в хорошо вентилируемом помещении или под вытяжкой.
- Во избежание пожара ЗАПРЕЩАЕТСЯ вести работы с термоиндикаторами в присутствии включенных нагревательных приборов и источников открытого огня.
- При работе с термоиндикаторами необходимо соблюдать меры личной безопасности и охраны труда (использовать халат, респиратор, защитные перчатки).
- После окончания работы банки с термоиндикаторами необходимо плотно закрыть и поместить в специально оборудованное место хранения (желательно под вытяжку). Рабочую кисть тщательно очистить, вымыть спиртом или ацетоном и высушить. Руки вымыть и смазать защитным кремом.

13. Хранение.

Термоиндикатор хранят в упаковке изготовителя в безопасных в пожарном отношении закрытых сухих помещениях при температуре не выше 20⁰С.

14. Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок хранения термоиндикаторов – 1 год.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35